

2017 | 10 | 29

Balaton Bútor Kft.

## SAJTÓKÖZLEMÉNY

### OKOSIRODA A JÖVŐ GENERÁCIÓI SZÁMÁRA

**A BALATON BÚTOR KFT. 498,63 millió forint vissza nem térítendő európai uniós támogatást nyert a Széchenyi 2020 Versenyképes Közép-Magyarországi Operatív Program keretében „Okosiroda a jövő generációi számára” címmel benyújtott pályázatával. A projekt azonosítószáma: VEKOP-2.2.1-16-2017-00007**

A Balaton Bútor Kft. a Moholy-Nagy Művészeti Egyetemmel közösen megvalósítandó projekt fő irányvonala, olyan innovatív bútorok és bútor jellegű termékek kifejlesztése, amelyek egyesítik a hagyományos bútorgyártási technológiákat a legfrissebb digitális technológiákkal.

A fejlesztés során a bútoriparban kevésbé elterjedt anyagok, félkész termékek felhasználási lehetőségeit is kutatjuk, amelyek hagyományos és számítógép-vezérelt faipari gépekkel megmunkálhatók. A fejlesztés egyik alappillére egy határozott designstratégia kidolgozása, amelyet trendkutatás, piackutatás és elemzés előz meg. A digitális technológiák, valamint az innovatív anyagok kutatási eredményeinek innovatív integrálása lehetővé teszi a felhasználó igényeihez dinamikusan alkalmazkodó tárgyak kifejlesztését, amelyek új ergonómiai kihívásokkal és lehetőségekkel járnak. Az együttműködés során a konzorciumi tagok alapvetően kutatási és design tervezési feladatokat látnak el. A tervezési folyamat trendkutatással és piackutatással indul, valamint egy olyan technológiai kutatással, amely azt térképezi fel, hogy a bútoriparban eddig kevésbé használt anyagok, félkész termékek hogyan használhatók a fejlesztésnél és miként illeszthetők a gyártási folyamatba. Ezzel párhuzamosan folyik egy digitális technológiákra fókuszáló kutatás is. Az egész projekt folyamán designmódszertani kutatás zajlik, amely az eddigi módszertanok elemzése és tesztelése után a projekthez igazított módszertant dolgoz ki. A tervezési folyamat a designstratégia, majd designkonceptiók kidolgozásával folytatódik, mely után valós helyzetben tesztmodellek, teszt terek felépítésével ergonómia kutatás és fejlesztés zajlik.

A projekt eredményeképpen egy „Kísérleti mintairoda” prototípust hozunk létre egy meghatározott térben. Az így felállított tárgy együttes válaszokat keres az Y generáció irodahasználati szokásaira, az ott végzendő munka és egyéb tevékenységeik, ergonómiai, pszichológiai és funkcionális igényeire. A kísérleti irodában egy teljes körű, átfogó vízió mutatható be a közeljövő innovatív irodájáról.

További információ kérhető:

Kalauz Károly

Mobil +36 30 412 1258 | [kalauz.karoly@balaton-butor.hu](mailto:kalauz.karoly@balaton-butor.hu)

2018 | 05 | 15.

Balaton Bútor Kft.

## SAJTÓKÖZLEMÉNY

### Bútorgyártási kapacitás bővítése a Balaton Bútor Kft-nél

**A Balaton Bútor Kft. 91,83 millió forint vissza nem térítendő európai uniós támogatást nyert a Széchenyi 2020 Gazdaságfejlesztési és Innovációs Operatív Program keretében „Bútorgyártási kapacitás bővítése a Balaton Bútor Kft-nél” címmel benyújtott pályázatával.**

**A projekt azonosítószáma: GINOP-1.2.1-16-2017-00228.**

A fejlesztés célja a Balaton Bútor termékkörének kiszélesítése és magasabb minőségű termékek előállításának, valamint új műszaki megoldások alkalmazása a vevői igények komplexebb és színvonalasabb kiszolgálása érdekében. A projekt keretében új termelőgépek beszerzése és termelésirányítási és döntéstámogatási rendszer bevezetése valósul meg az erőforráshatékonyágunk növelése érdekében.

A fejlesztés során beszerezni kívánt gépeink tekintetében kiemelkedő fontossággal bír a 2 db CNC felsőmaró gép. Az első generációs CNC-eket (melyekkel jelenleg dolgozunk) már nem is lehet látni az iparban, elavult a Cad része, lassan dolgoznak és hiányoznak belőle mára már elengedhetetlenné vált funkciók.

Az 5 tengelyes CNC gépi megmunkáló központ beszerzését a termékeink sokfélesége és bonyolultsága indokolja, az általuk elért új kapacitásokkal nem csak nagyobb számú megrendelést tudunk majd teljesíteni, de az előbbieken említett az alkatrész gyártás és késztermék gyártás közti munkamegosztást optimalizálhatjuk, erőforrásainkat hatékonyabban használhatjuk, munkafolyamatainkat eredményesebben tudjuk elvégezni, az általa végzett munka pontosabb, magasabb színvonalú lesz.

A bevezetendő termelésirányítási és döntéstámogatási rendszer révén is jelentős hatékonyságjavulást érhetünk el a gyártás terén.

A tömörfa megmunkálás mellett a cégünk másik technológiai erőssége rétegelt idompréselt elem gyártás hámozott furnérból. Ezen adottságunk lehetővé teszi, hogy a szék gyártás teljes fázisa itt készüljön (más gyártó idegen helyről veszik a formapréselt háttámla és ülés elemeket). Az elmúlt évek tapasztalatai azt mutatták, hogy a termék szerkezetünkben egyre nagyobb helyet követelnek maguknak az ezzel a módszerrel készülő székek és számunkra is új piacok nyílnak általuk. Különösen nagy igény lenne azokra az elemekre, amelyek előállításához az oldal irányú nyomás is szükséges a préseknél. Jelenleg ilyen nagyfrekvenciás idomprésekkel és a hozzá kapcsolódó porszívó berendezéssel nem rendelkezünk, beszerzésük ezért is szükséges.

További információ kérhető:

Feodor András

Mobil +36 20 982 1482 | feodor.andras@glamorous.hu